

Para juntas elásticas en tuberías de PVC y PP

En esta pequeña reseña brindamos a nuestros clientes y usuarios algunos consejos sobre la guarda, posicionamiento e instalación de nuestras juntas de caucho en los diferentes sistemas de tuberías.

Guarda

Todas nuestras juntas certificadas poseen un número de lote en su empaque, véase como un rótulo donde lleva diferentes datos para poder dar trazabilidad, desde la materia prima utilizada y los responsables de cada proceso de producción. Es importante no perder este rótulo.

Es recomendable mantener el producto en un ambiente seco, resguardado de la luz solar directa, en su empaque de fábrica.

No generar apilamientos en almacén de más de 50cm de altura para cualquiera de las juntas que PAFAC le provee, no respetar esto puede generar deformaciones no deseadas en el largo plazo.

Recordar que a partir de los 5 años de antigüedad de la pieza comienza a perder algunas de sus características físicas y no recomendamos utilizar juntas con una antigüedad mayor. Las piezas poseen en su gravado de matriz fecha en mm/aa (ejemplo 02/17, para fecha de fabricación febrero de 2017).

Posicionamiento en el tubo

Es muy importante prestar atención al posicionamiento en el tubo:

1. Asegurar la limpieza de la cavidad, siempre limpiar con género o estopa y dejar completamente seco.
2. Posición de la junta doble labio para PVC: el labio inferior (más pequeño) actúa como guía de la espiga, entonces su posición será hacia el límite próximo al corte del tubo (fig.1); para juntas DIN o

para ramal (PVC o PP), ubicar en la cavidad con la pendiente generada por el labio de forma tangente a la acometida de la espiga (fig.2). Nunca lubricar la junta antes de su posicionamiento en el tubo, esto evitará posibles desplazamientos no deseados a la hora del ensamble con la espiga.

3. No lubricar con aceites minerales, estos pueden atacar químicamente el compuesto de la junta. Recomendamos grasas neutras o siliconadas.
4. Lubricar una vez posicionado el aro en la cavidad.

Instalación

1. Verificar el chaflán de la tubería, debe tener aprox. 30° y debe ser suave y parejo, para no dañar a la junta en la instalación.
2. Puede lubricar la espiga si lo considera necesario.
3. Verificar la alineación entre tubos, no deje que se recueste por gravedad en la zona baja del tubo.
4. No hacer "tope" tubo con tubo, es fundamental, para lograr la óptima funcionalidad de la junta, que los tubos no tengan contacto entre si. Esto provoca continuidad de tensiones en la línea de tubos provocando posibles fracturas o pérdidas. En caso que el tubo espiga en su instalación haya hecho contacto con el tubo hembra, retirarlo 10mm para los tubos de menor denominación y 50mm para los de mayor.

Cuidar los detalles al momento de realizar una instalación hará el éxito de su obra.

Las recomendaciones expuestas son exclusivas de PAFAC y no interfieren con los protocolos de los diferentes fabricantes de tubos.

Dto. Técnico PAFAC